

1. Landesturnfest Brandenburg vom 17. bis 19. Juli 2009 in Oranienburg



MTB 
MÄRKISCHER TURNERBUND

- Turnfest-Akademie
- Wettkämpfe der Fachbereiche
- Mitmach-Angebote
- Turnfestgala

Nähere Information siehe ab 01. Dezember 2008 unter
www.maerkischer-turnerbund.de/Landesturnfest

