

## Märkischer TurnerBund e. V.

Verband für Turnen, Freizeit-, Gesundheits- und Spitzensport  
im Land Brandenburg

---



# MTB - NEWSLETTER

**3/2009**  
**20. Februar**  
4. Jahrgang

Ein elektronischer Informationsdienst des Märkischen TurnerBundes  
(MTB)

---

### Noch 21 Wochen bis zum 1. LTF in Oranienburg

#### **Festkomitee im Brandenburger Landtag berufen**

Ein bedeutsamer Schritt in Richtung 1. Landesturnfest Brandenburg, das vom 17. bis 19. Juli 2009 unter der Schirmherrschaft von Ministerpräsident Matthias Platzeck in Oranienburg stattfindet, wurde - exakt fünf Monate vor der Eröffnung - am 17. Februar mit der **Berufung des Festkomitees** im Brandenburger Landtagsgebäude vollzogen.

Namhafte Persönlichkeiten des öffentlichen Lebens aus Brandenburg und Berlin nahmen an diesem Event teil. Darunter der Präsident des Landtages Brandenburg, Gunter Fritsch, der Minister für Bildung, Jugend und Sport des Landes Brandenburg, Holger Rupprecht, Brandenburgs LSB-Präsident Hans-Dietrich Fiebig, der Bürgermeister der Gastgeberstadt Oranienburg, Hans Joachim Laesicke,



**MTB**   
MÄRKISCHER TURNERBUND

der stellv. Vorstand der AOK Land Brandenburg, Franz Josef Lünne und der Präsident des Berliner TurnerBundes, Frank Ebel.

In seiner Begrüßung dankte *Klaus Zacharias*, Präsident des Märkischen TurnerBundes sowohl der Landesregierung als auch den verschiedenen Institutionen im Land Brandenburg, speziell im Landkreis Oberhavel, für die bisherige gute Zusammenarbeit und Unterstützung.

---

## 1. Landesturnfest Brandenburg vom 17. bis 19. Juli 2009 in Oranienburg

---

### Unterstützung von allen zugesagt

Minister *Holger Rupprecht* äußerte, dass dieses Fest nicht mit anderen „normalen“ Sportveranstaltungen gleichzusetzen sei. „Es wird ein Volksfest werden, für das wir alle intensiv werben sollten. Ich bin auf alle Fälle dabei.“

Das 1. LTF wird für Tausende Mitglieder in den Vereinen zu einer Motivation ihrer sportlichen Betätigung führen, deshalb sei es wichtig, die langjährigen Erfahrungen des Sports im Land Brandenburg bei der Organisation und Durchführung solcher Events auf breiter Ebene zu nutzen, forderte LSB-Präsident *Hans-Dietrich Fiebig*. „Der MTB war uns dabei immer ein zuverlässiger Partner.“

Oranienburgs Bürgermeister *Hans-Joachim Laesicke* betrachtet das Landesturnfest als echte sportliche Herausforderung für seine Stadt. „Wir haben mit der parallel laufenden Landesgartenschau und der Vorbereitung sowie Durchführung dieses Events, bei gleich bleibend hoher Verwaltungstätigkeit, ein gewaltiges Pensum zu bewältigen, dem wir uns sehr gern stellen.“

Wie Berlins Turnpräsident *Frank Ebel*, versprochen auch die anderen Mitglieder des Festkomitees, unter ihnen die Sportpolitischen Sprecher der Landtagsfraktionen der SPD, CDU und Die Linke, für das 1. Landesturnfest Brandenburg ab sofort die Werbetrommel zu rühren und auf jeden Fall selbst in Oranienburg dabei zu sein.

### Event-Höhepunkte stehen fest

Zielgerichtet nehmen die Vorbereitungen vor Ort klare Konturen an. Das betrifft sowohl die konkreten Abstimmungen und Festlegungen zur inhaltlichen Gestaltung und zu den Location der Hauptveranstaltungen als auch die spezifische technisch-organisatorische Vorbereitung.

Mit der Geschäftsführung der *TURM ErlebnisCity Oranienburg* wurde vereinbart, dass die **Feierliche Eröffnung** des Ereignisses, der anschließende Empfang mit dem Schirmherrn, Ministerpräsident Matthias Platzeck und weiteren geladenen Gästen, am Freitagabend (17.), die **Turnfestgala** des Märkischen TurnerBundes und die folgende **Turnfestparty** für die Teilnehmer des Landesturnfestes am Sonnabendabend (18.) in diesem Ambiente stattfinden werden.

Hier gibt es auch für den **Familien-** und den **Seniorensporttag** (Sonnabend), den **Wasser-Ferienstpaß** und die abschließende **Siegerehrung** (Sonntag, 19.) optimale Bedingungen.

In der Turnhalle des Louise-Henrietten-Gymnasiums Oranienburg werden die Turnerinnen und Turner von Freitag bis Sonntag zu ihren **Offenen Meisterschaften** an die Geräte gehen.

Zu den Aktionsstätten für die Offenen Meisterschaften in der Rhythmischen Sportgymnastik, im Rope Skipping und in der Sportakrobatik sowie zu den Wettbewerben der Orientierungsläufer und Faustballer, den Wanderangeboten, zur Turnfestmeile über 2009 Meter und zu den Auftrittsorten für die Konzerte der Turnermusiker werden in den nächsten Wochen verbindliche Entscheidungen getroffen.

Auf der Festwiese vor der *TURM ErlebnisCity* kommt das von der AOK Land Brandenburg gesponserte **Kindermusical** „*Henrietta in Fructonia*“ (Freitag und Sonnabend) zur Aufführung.



**Die AOK für das Land Brandenburg – unser Partner  
in Sachen Freizeit- und Gesundheitssport**

### Freude und Erwartungen in den Vereinen

In den Fachbereichen, Vereinen und Abteilungen des Märkischen TurnerBundes, aber auch in den Reihen des befreundeten Berliner TurnerBundes, wächst die Neugier auf das 1. Landesturnfest. Den zahlreichen Meinungsäußerungen im Vorfeld sind Freude auf die Tage, aber auch bestimmte Erwartungen zu entnehmen.

So wünschen sich die Mitglieder des *TSV Oranienburg 1977 e. V.* unter anderem ein erfolgreiches Gesamtkonzept von Veranstaltungen und Angeboten, das keine Langeweile aufkommen lässt.

Im *Brandenburger Sport- und Ruderklub* (BSRK) e. V. begrüßt man die Durchführung des 1. Landesturnfestes, freut sich auf die Vielfalt der zu erlebenden Sportarten und möchte bei dieser Gelegenheit auch neue SportlerInnen kennen lernen.

Dass sich die Schönheit der Natur - insbesondere bzgl. der parallel laufenden Landesgartenschau - mit der Ausstrahlung und Eleganz der kompositorischen Sportarten verbindet, und diese Symbiose zahlreiche Fans und Interessenten an die Sportstätten lockt, wünschen sich die Vertreter des *Fachbereichs Rhythmische Sportgymnastik des MTB*. Und das auch als Lohn für die umfassende und ehrenamtliche Tätigkeit zur Vorbereitung und Durchführung des Festes.

---

## 1. Landesturnfest Brandenburg vom 17. bis 19. Juli 2009 in Oranienburg

---

### Das berufene Festkomitee

**Matthias Platzeck** - Ministerpräsident Land Brandenburg und Schirmherr des 1. Landesturnfestes Brandenburg; **Dr. Peter Dankert** - MdB, Vorsitzender des Sportausschusses des Bundestages; **Steffen Reiche** - MdB; **Gunter Fritsch** - Präsident Landtag Brandenburg; **Klaus Zacharias** - Präsident Märkischer Turnerbund; **Ravindra Gujjula** - MdL, Sportpolitischer Sprecher der SPD-Fraktion; **Carola Hartfelder** - MdL, Sportpolitische Sprecherin der CDU-Fraktion; **Kerstin Meier** - MdL, Sportpolitische Sprecherin der Fraktion Die Linke; **Holger Rupprecht** - Minister für Bildung, Jugend und Sport Land Brandenburg; **Karl-Heinz Schröter** - Landrat Landkreis Oberhavel; **Hans-Joachim Laesicke** - Bürgermeister Stadt Oranienburg; **Dagmar Reim** - Intendantin RBB; **Dr. Klaus Rost** - Chefredakteur Märkische Allgemeine Zeitung; **Rainer Grieger** - Präsident Fachhochschule der Polizei Land Brandenburg; **Hans-Dietrich Fiebig** - Präsident Landessportbund Brandenburg; **Frank Ebel** - Präsident Berliner Turnerbund; **Bernd Schenke** - Vizepräsident Märkischer Turnerbund; **Franz Josef Lünne** - stellv. Vorstand der AOK Land Brandenburg; **Andreas Leuschner** - Geschäftsführer TURM ErlebnisCity Oranienburg; **Frank Oltersdorf** - Geschäftsführer LAGA GmbH Oranienburg.

Weitere Informationen zum 1. Landesturnfest, zum Ablauf und Zeitplan der drei Tage sowie zu den Wettkampf-Ausschreibungen gibt es unter [www.maerkischer-turnerbund.de/1.Landesturnfest](http://www.maerkischer-turnerbund.de/1.Landesturnfest).

(besch)

---

### 33. Turnier der Meister in Cottbus

#### Welt-Turnstars zieht es in die Lausitz

Wenige Tage vor Meldeschluss haben Turnerinnen und Turner aus 36 Nationen ihre Teilnahme am „33. Turnier der Meister“ vom 20. bis 22. März in Cottbus zugesagt. Damit wird eines der traditionsreichsten Turn-Turniere der Welt auch in diesem Jahr wieder mit einer glänzenden Besetzung rechnen können.

Als erstes legte Rumänien sein Team fest, das in der Lausitz Arena an den Start gehen wird: Demnach werden Flavius Koczi, Razvan Selariu sowie Alin Jivan, Cosmin Popescu und Robert Stanescu antreten.

Viele europäische Teilnehmer werden dieses dritte Turnier der Weltcupserie 2009 als direkte Vorbereitung und als Gradmesser für die nur wenige Tage später in Mailand (ITA) stattfindenden Europameisterschaften (2. bis 5. April) nutzen. Gute Voraussetzungen also für Topleistungen und spannende Wettkämpfe.

Tickets und Informationen gibt es unter [www.turnier-der-meister.de](http://www.turnier-der-meister.de).

(DTB/besch)

---

### Weniger als 100 Tage bis zum IDTF in Frankfurt/M.

#### FlussFestMeile sorgt für grandiosen Turnfest-Auftakt

Das Internationale Deutsche Turnfest 2009 wird vom 30. Mai bis 5. Juni die Frankfurter City erobern und in über 150 Veranstaltungsstätten tausende Turnfreunde in seinen Bann ziehen.

Mit einem grandiosen Auftakt geht das größte Breitensport-Event der Welt auf der FlussFestMeile an den Start. Zwischen Untermainbrücke und Holbeinsteg wird während des gesamten Turnfestes täglich bis spät in die Nacht ein abwechslungsreiches Programm geboten - mit Musik und Showauftritten auf vier Bühnen, sportlichen Mitmachaktionen und zahlreichen Ständen. Eine echte Sensation erwartet die Turnfans jedoch zur Eröffnung am 30. Mai. Dann verwandelt sich der Main in eine große Bühne mit einer gigantischen Leinwand aus Wasser.

Diese riesige flüssige Projektionsfläche, rund 30 Meter hoch und 160 Meter breit, wird sich mit Hilfe von starken Turbinen aus dem Fluss erheben und Hintergrund für eine Multimedia-Show mit bunten Lasereffekten sein - so etwas hat Frankfurt noch nicht erlebt!

Vor der Wasserwand tummeln sich Jetskifahrer im Main und zeigen eine ausgefeilte Choreographie. Außerdem schweben große Ballons in den Turnfestfarben Grün, Gelb, Rot und Blau über dem Was-

---

## 1. Landesturnfest Brandenburg vom 17. bis 19. Juli 2009 in Oranienburg

---

ser. Auf der Flussbühne, mitten im Main, sorgen Bands für Stimmung. Hier werden an allen Abenden bekannte Musik-Acts präsentiert.

Für Sportinteressierte wird ab dem 31. Mai die große Magnetbühne an der Main-Nordseite zu einem besonderen Anziehungspunkt. Täglich von 10:00 bis 18:00 Uhr treten dort Showgruppen aus ganz Deutschland auf, die am Turnfest teilnehmen.

Wer den Turnfesttag gemütlich angehen möchte, kann täglich zwischen 10:30 und 12:00 Uhr den musikalischen Frühschoppen auf der zweiten Nordbühne genießen. Sportlich aktiv geht es hingegen beim Struwel-Test zu, der nach dem lustigen Maskottchen des Turnfestes - dem Struwel - benannt ist. Auch Kinder und Jugendliche werden auf der FlussFestMeile in Bewegung gebracht, ob beim Kinderturn-Test oder auf der Air-Trackbahn des HTJ-Turnbusses.

(DTB/besch)

---

### **Saisonausblick in der Rhythmischen Sportgymnastik**

#### **Der Weg zurück ins internationale Geschäft**

In der Rhythmischen Sportgymnastik (RSG) wird im Jahr 2009 ebenfalls ein neuer Olympia-Zyklus eingeläutert. Für die Gymnastinnen des Deutschen Turner-Bundes (DTB) wird diese Periode im Zeichen des Umbaus und des Aufbaus stehen, mit dem Ziel, nach der zuletzt verpassten Olympia-Qualifikation bei den Spielen 2012 in London wieder dabei zu sein. Auf dem Weg dorthin stehen den jungen Gymnastinnen des DTB einige Meilensteine bevor.

Nach einer Analyse der sportlichen Situation leitete das Präsidium des DTB im vergangenen Jahr in der RSG einschneidende Veränderungen ein. Mit dem übergeordneten Ziel „Olympiaqualifikation 2012“ wurde beschlossen, das Hauptaugenmerk auf den Aufbau einer konkurrenzfähigen Nationalmannschaftsgruppe zu legen. Hierzu wurde im Juni 2008 ein neues Nationalmannschaftszentrum Gruppe am Bundesstützpunkt in Fellbach-Schmidlen eingerichtet. Die drei weiteren Bundesstützpunkte, Bremen, Halle/Leipzig und Bochum/Wattenscheid haben in dem Gesamtkonzept die Aufgabe übernommen, Nachwuchsgymnastinnen gezielt an die Nationalmannschaft heranzuführen.

#### **Neue Gruppe unterzieht sich ersten Tests**

„Nach einem etwas holprigen Start mit drei ´Abgängen´ sind wir nun in der Gruppe zu einer Formation gelangt, die sich bei den Worldcup-Turnieren in Portimao und Thiais einer ersten Standortbestimmung unterziehen soll“, erklärte DTB-Sportdirektor Wolfgang Willam, der weitere Wechsel beim Findungsprozess im Team nicht ausschließt. „Bei der Arbeit mit jungen Menschen treten immer mal wieder unvorhergesehene Ereignisse ein, oft im sportlichen und pädagogischen Bereich, das ist völlig normal“.

Trotz der personellen Veränderungen beurteilt Willam die neue Situation in der RSG durchaus positiv: „Ziel des neuen Nationalmannschaftszentrums war es, die Bündelung von Kräften und eine Ausrichtung auf die Gruppe für London 2012 zu erzielen. Dies ist uns durch die bisherigen Schritte gelungen. Auch das Konzept der Nachwuchsarbeit in den Bundesstützpunkten ist bisher aufgegangen. Mit Bremen und Fellbach-Schmidlen beteiligen sich zwei sehr starke Junioren-Gruppen an der Qualifikation zur Junioren-EM.“

#### **WM-Teilnahme fest im Visier**

So sollen die beiden Worldcup-Turniere und die Deutsche Meisterschaft, ausgetragen beim Turnfest in Frankfurt/M., dazu dienen, die endgültige Besetzung für die internationalen Titelkämpfe im japanischen Mie festzulegen. „Wir haben uns vorgenommen, bei den Weltmeisterschaften anzutreten und dort auch konkurrenzfähig zu sein“, so Willam, der zudem für 2010 mit personellen Verstärkungen rechnet. Denn im Jahr der Europameisterschaft in Deutschland werden die derzeitigen, hoffnungsvollen Juniorinnen in der Meisterklasse (ab 16 Jahre) startberechtigt sein und können somit zum Nationalteam stoßen. „Ich bin mir sicher, dass der entstehende Konkurrenzkampf die Gruppe deutlich stärken wird.“

So wird 2009 folglich ein Jahr des Aufbaus und des Findungsprozesses sein, in dem die Nationalmannschaftsgruppe den Wiedereinstieg in die großen internationalen Wettbewerbe in Angriff nimmt.

---

## 1. Landesturnfest Brandenburg vom 17. bis 19. Juli 2009 in Oranienburg

---

Nationale Höhepunkte des Wettkampfjahres 2009 werden hingegen zweifellos die Deutsche Meisterschaften, die Deutsche Jugendmeisterschaft und das DTB-Bundesfinale der Schüler-Leistungsklassen beim Internationalen Deutschen Turnfest sein.

Die Titelkämpfe der RSG finden vom 1. bis 5. Juni 2009 im Sport- und Freizeitzentrum Kalbach statt. Die Nationalmannschaft Gruppe, die keine Vereinsmannschaft ist, wird erstmalig außer Konkurrenz an den Titelkämpfen teilnehmen. So erhalten die exzellent arbeitenden Vereinsgruppen eine realistische Chance auf den Meistertitel. Im Einzel wird in der Meisterklasse ein kleiner Teilnehmerkreis erwartet.

(DTB/besch)

---

### **Event- und Terminkalender:**

#### **Wichtige MTB-Termine im Sportjahr 2009**

##### **Februar**

28. Internationaler Juniors-Team-Cup GT Männer in Berlin

##### **März**

14. Showwettbewerbe TuJu-Stars und Rendezvous der Besten in Berlin  
20. bis 22. Internationales „Turnier der Meister“ im Gerätturnen der Männer und Frauen in Cottbus

##### **April**

4./5. 33. Eberswalder Turnertreff  
25./26. Regionalmeisterschaft Indica in Großbeeren

##### **Mai**

9. Offenes BTB-Forum und Dance Cup in Berlin  
23. LSB/MTB-Sportschau in Schwedt/O.  
30. bis 05.06. Internationales Deutsches Turnfest in Frankfurt/M.

##### **Juni**

6. FANFARONADE und „Offene Show“ in Cottbus  
6. Offene Landesmeisterschaft der Turnermusiker Brandenburg-Berlin in Cottbus  
13. XIV. Internationaler Gymnastik-Mäusecup in Potsdam

##### **Juli**

17. bis 19. 1. Landesturnfest Brandenburg in Oranienburg

##### **September**

19./20. Internationaler GWG-Cup der Nachwuchsturner in Cottbus

##### **November**

7. Show & Dance Night in Berlin  
28./29. Berlin Masters RSG in Berlin

(MTB/besch)

---

## **IMPRESSUM**

Herausgeber: Märkischer TurnerBund (MTB)  
Redaktion: Bernd Schenke (*besch*) - Vizepräsident (V. i. S. d. P.);  
Mollstraße 35, 10405 Berlin; Tel. 030 44038255; [Beschenke@aol.com](mailto:Beschenke@aol.com)

Erscheinungsweise: Der MTB-NEWSLETTER erscheint aperiodisch.

Bezug: Der NL ist nur per E-Mail zu beziehen. Bezugswünsche sind schriftlich der Geschäftsstelle des MTB, Am Luftschiffhafen 2/Haus 31, 14471 Potsdam oder per Mail an [rolf.lorenz@maerkischer-turnerbund.de](mailto:rolf.lorenz@maerkischer-turnerbund.de) mitzuteilen.